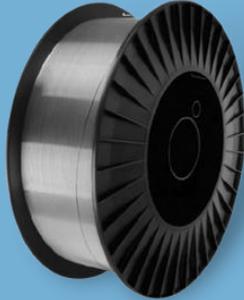




WALDORF SCHWEISSTECHNIK

# Ficha Técnica

*Datasheet*



## WST ATAL 64-B2

<b>Classificação</b>	SFA 5.29 AWS E81T1-B2 C/M					
<b>Descrição e Aplicações</b>	Arame tubular do tipo flux cored para ser utilizado em aços ligados ao Cr/Mo, sendo indicado para trabalhos em caldeiras, vasos de pressão, eixos e tubulações. Possui excelentes propriedades mecânicas.					
<b>Propriedades Mecânicas</b>	<b>Resistência à Tração (Mpa)</b>	<b>Alongamento (%)</b>		<b>Escoamento (N/mm<sup>2</sup>)</b>		
	550-690	≥19		≥470		
<b>Composição Química (%)</b>	<b>C</b>	<b>Cr</b>	<b>Mn</b>	<b>P/S</b>	<b>Mo</b>	<b>Si</b>
	0,12max	1,0 - 1,50	1,25max	0,030max	0,40-0,65	0,80max
<b>Parâmetros de Soldagem</b>	<b>Diâmetro (mm)</b>	<b>Voltagem (V)</b>		<b>Amperagem (A)</b>		
	1,20 1,60	22-24 24-28		180-220 220-260		
<b>Procedimento para aplicação</b>	Pré aquecimento: 250°C mínimo Temperatura de interpassas: 250 a 350°C Resfriamento ao ar.					
<b>Observações</b>	Pode ser utilizados em todas as posições de soldagem					
<b>Metais de base</b>	ASTM A 335 Gr P22, A 217 Gr WC9, A 387 Gr 22 E Aços Cr/Mo e CrMo + V					

WALDORF SCHWEISSTECHNIK LTDA

CNPJ - 43.542.081/0001-64 / IE - 287.758.682.110  
AV. PRESTES MAIA, 1606 - CEP 09930-270 - CENTRO - DIADEMA/SP  
FONE - (11) 2758-6200 / (11) 2758-6202