



## WST ATAL 64 Ni1

<b>Classificação</b>	SFA 5.29-10 AWS E81T1-Ni1C-H8						
<b>Descrição e Aplicações</b>	Arame tubular de fluxo rutilico utilizado com protecao gasosa. Indicado para a soldagem de aços de construção equipamentos, estruturas metálicas, pontes, etc., para temperaturas de operação de até -30°C. O depósito apresenta cordões lisos e de fácil remoção da escória.						
<b>Propriedades Mecânicas</b>	<b>Resistência à Tração (Mpa)</b>		<b>Alongamento (%)</b>		<b>Escoamento (MPa)</b>		
	550-690		≥19		≥470		
<b>Composição Química (%)</b>	C	Cr	Mn	Ni	Mo	Si	V
	<0,12	<0,15	<1,15	0.80-1,10	<0,35	<0,80	<0,05
<b>Parâmetros de Soldagem</b>	<b>Diâmetro (mm)</b>		<b>Voltagem (V)</b>		<b>Amperagem (A)</b>		
	1,20 1,60		26-29 27-32		120-250 180-300		
<b>Procedimento de Aplicação</b>	Gás de proteção - 100% CO <sub>2</sub>						
<b>Observações</b>	Impacto >27J à -30°C						