



WST ATI 308L

Arame Tubular Aço Inox

Classificação	ASME SFA 5.22 AWS E308LT1-1/4								
Descrição e Aplicações	Arame tubular flux cored com baixo teor de carbono, indicado para soldagem de aços inoxidáveis, o depósito de solda resiste a corrosão intergranular e pode ser submetido a baixas temperaturas de trabalho.								
Propriedades Mecânicas	RESISTÊNCIA A TRAÇÃO		ALONGAMENTO(%)			ESCOAMENTO (N/mm²)			
	520		30			XXX			
Composição Química (%)	C	Cr	Ni	Mo	Mn	Si	P	S	Cu
	0,04	18,0-21,0	9,0 – 11,0	0,75	0,5 – 2,5	1,0	0,04	0,03	0,75
Parâmetros de Soldagem	Diâmetro (mm)		Tensão			Amperagem (A)			
	1,20 mm 1,60 mm		130-310 170-350			25-33 25-33			
Procedimento de Aplicação	Amperagem irá variar dependendo da espessura do metal base e posição de soldagem.								
Observação	Arame Tubular embalado a vácuo.								