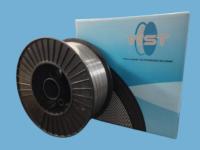


Ficha Técnica



WST ATI 308L

Arame Tubular Aço Inox

Classificação	ASME SFA 5.22 AWS E308LT1-1/4									
Descrição e Aplicações	Arame tubular flux cored com baixo teor de carbono, indicado para soldagem de aços inoxidáveis, o depósito de solda resiste a corrosão intergranular e pode ser submetido a baixas temperaturas de trabalho.									
Propriedades Mecânicas	RESISTÊNCIA A TRAÇÃO			A	ALONGAMENTO(%)			ESCOAMENTO (N/mm²)		
		520			30			XXX		
Composição Química (%)	C	Cr	Ni	Мо	Mn	Si	Р	S	Cu	
	0,04	18,0- 21,0	9,0 – 11,0	0,75	0,5 – 2,5	1,0	0,04	0,03	0,75	
Parâmetros de Soldagem	Diâmetro (mm)				Tensão			Amperagem (A)		
	1,20 mm 1,60 mm				130-310 170-350			25-33 25-33		
Procedimento de Aplicação		Amperagem irá variar dependendo da espessura do metal base e posição de soldagem.								
Observação	Aran	Arame Tubular embalado a vácuo.								