



AWS EFF 80Ni - NIFE 80

Eletrodo Ferro Fundido

Classificação	Produto Especial.								
Descrição e Aplicações	Consumível especial de níquel ferro para soldagem a frio dos ferros fundidos em geral, ou soldagens dissimilares entre ferro fundido e aços e/ou materiais não ferrosos. O depósito de solda pode ser usinado e possui alta resistência mecânica.								
Propriedades Mecânicas	Dureza 135HB - 200HB								
Composição Química (%)	C	Mn	Fe	SI	Cu	Ni			
	2,00	2,50	15,0	4,0	2,5	83,0			
Parâmetros de Soldagem	Diâmetro (mm)			Tensão			Amperagem (A)		
	2,50 3,25 4,00			XXX			60-80 80-120 100-160		
Armazenamento e Ressecagem	Ressecagem 80°C ± 10°C TEMPO 60 Min. ± 10 Min. Manutenção 50°C ± 10°C Estufa 50°C ± 10°C								
Observações	Amperagem irá variar dependendo da espessura da chapa e posição de soldagem.								