



WALDORF SCHWEISSTECHNIK

Ficha Técnica

Datasheet



WST EAC 50C

Eletrodo de Aço Carbono

Classificação	AWS SFA A5.1 AWS E6010								
Descrição e Aplicações	Consumível com revestimento celulósico, com alta penetração e arco elétrico agressivo. Indicado principalmente para passe de raiz em tubulações de água e tubulações de gases de baixa pressão, soldagem de chapas galvanizadas, estruturas metálicas de baixa sollicitação, tanques, etc.								
Propriedades Mecânicas	RESISTÊNCIA A TRAÇÃO	ALONGAMENTO(%)		ESCOAMENTO (N/mm ²)		IMPACTO			
	430	22		330		27J Min. -30°C			
Composição Química (%)	C	Cr	Ni	Mo	Mn	Si	V		
	0,20	0,20	0,30	0,30	1,20	1,00	0,08		
Parâmetros de Soldagem	Diâmetro (mm)		Tensão			Amperagem (A)			
	2,50 3,25 4,00 5,00		XX			50-80 75-130 100-170 140-210			
Observações	Ressecagem NÃO RECOMENDADA								

WALDORF SCHWEISSTECHNIK LTDA

CNPJ - 43.542.081/0001-64 / IE - 286.758.682.110

AV. PRESTES MAIA, 1606 - CEP 09930-270 - CENTRO - DIADEMA/SP

FONE - (11) 2758-6200 / (11) 97068-4251