



## WST EAL 64-B2

Eletrodo Aço Liga

Classificação	AWS ASME SFA 5.5 AWS E8018-B2										
Descrição e Aplicações	Consumível com revestimento básico de baixo hidrogênio para soldagem de aços baixa liga de alta resistência a fluência e ao ataque de gases sulfurosos, utilizados principalmente em tubulações e vasos de pressão. O depósito de solda possui alta resistência a fissuração e a temperatura de até 500°C.										
Propriedades Mecânicas	RESISTÊNCIA A TRAÇÃO			ALONGAMENTO(%)			ESCOAMENTO (N/mm <sup>2</sup> )				
	550			19			460				
Composição Química (%)	C	Cr	Mo	Mn	Si	P	S				
	0,05-0,12	1,00-1,50	0,40-0,65	0,90	0,80	0,030	0,030				
Parâmetros de Soldagem	Diâmetro (mm)			Tensão			Amperagem (A)				
	2,50 3,25 4,00 5,00			XX			70-100 95-140 120-180 180-240				
Observações	<b>Ressecagem</b> 325°C ± 25°C TEMPO 90 Min. ± 30 Min. <b>Manutenção</b> 125°C ± 10°C <b>Estufa</b> 100°C ± 10°C										