



WST EAL 64-C1

Eletrodo Aço Liga

| | | | | | | | | |
|------------------------|---|----------------|--------------|---------------------------------|------|---|--|--|
| Classificação | AWS/ASME SFA 5.5 E8018 C1 | | | | | | | |
| Descrição e Aplicações | Consumível com revestimento básico de baixo hidrogênio, indicado para soldagem de aços ligados ao níquel 2,5%, como os aços para trabalho a temperaturas criogênicas. | | | | | | | |
| Propriedades Mecânicas | RESISTÊNCIA A TRAÇÃO | ALONGAMENTO(%) | | ESCOAMENTO (N/mm ²) | | REQUISITO DE IMPACTO | | |
| | ≥ 550 | 19 | | ≥ 460 | | 27 J -60°C | | |
| Composição Química (%) | C | Mn | Si | P | S | Ni | | |
| | 0,12 | 1,25 | 0,80 | 0,03 | 0,03 | 2,00-2,75 | | |
| Parâmetros de Soldagem | Diâmetro (mm) | | Voltagem (V) | | | Amperagem (A) | | |
| | 2,50 3,25 4,00 5,00 | | xxx | | | 70-100 100-140 130-190 180-240 | | |
| Observações | XXX | | | | | | | |