



## WST EAL 68-B3

Eletrodo de Aço Liga

<b>Classificação</b>	<b>AWS/ASME SFA 5.5 E 9018 B3</b>										
<b>Descrição e Aplicações</b>	Consumível com revestimento básico de baixo hidrogênio para soldagem de aços ligados cromo-molibdênio (2,25% Cr ,1,0% Mo), utilizados em serviços prolongados a temperaturas de até 600°C, como em caldeiras, vasos de pressão, tubulações, carcaças de válvulas, superaquecedores, etc. O depósito de solda possui excelentes propriedades mecânicas e resistência à fissuração e corrosão por gases sulfurosos.										
<b>Propriedades Mecânicas</b>	<b>RESISTÊNCIA A TRAÇÃO</b>				<b>ALONGAMENTO(%)</b>				<b>ESCOAMENTO (N/mm²)</b>		
	620				17				530		
<b>Composição Química (%)</b>	<b>C</b>	<b>Cr</b>	<b>Mo</b>	<b>Mn</b>	<b>Si</b>	<b>P</b>	<b>S</b>				
	0,05 -0,12	2,00- 2,50	0,90- 1,20	0,90	0,80	0,03	0,03				
<b>Parâmetros de Soldagem</b>	<b>Diâmetro (mm)</b>				<b>Tensão</b>				<b>Amperagem (A)</b>		
	2,50 3,25 4,00 5,00				XX				70-100 95-140 120-180 180-240		
<b>Observações</b>	<b>Ressecagem</b> 325°C ± 25°C TEMPO 90 Min. ± 30 Min. <b>Manutenção</b> 125°C ± 10°C <b>Estufa</b> 100°C ± 10°C										