



WALDORF SCHWEISSTECHNIK

Ficha Técnica

Datasheet



WST EAL 68-B91

Eletrodo Aço Liga

Classificação	AWS/ASME SFA 5.5 AWS E9015-B91/B9								
Descrição e Aplicações	Possui revestimento Básico com a tecnologia dos eletrodos não ressecáveis de baixíssimo nível de Hidrogênio difusível que dispensa o uso de estufas e cochichos devido ao fato de não usar Silicatos em sua composição que possibilita soldagens isentas de poros, fissuras e trincas,								
Propriedades Mecânicas	RESISTÊNCIA A TRAÇÃO	ALONGAMENTO(%)	ESCOAMENTO (N/mm ²)	IMPACTO					
	738	22	586	84 J (-22°C)					
Composição Química (%)	C	Mn	Si	S	P	Ni - V	Cr	Mo	Cu
	0.10	0.75	0.18	0.01	0.01	0.21	8.55	0.93	0.04
Parâmetros de Soldagem	Diâmetro (mm)		Amperagem (A)		Tensão				
	2,5mm 3,2mm 4,0mm 5,0mm		70-110 90-160 130-220 200-300		xxx				

WALDORF SCHWEISSTECHNIK LTDA

CNPJ - 43.542.081/0001-64 / IE - 286.758.682.110

AV. PRESTES MAIA, 1606 - CEP 09930-270 - CENTRO - DIADEMA/SP

FONE - (11) 2758-6200 / (11) 97068-4251