



WALDORF SCHWEISSTECHNIK

Ficha Técnica

Datasheet



WST EAL 86-G

Eletrodo de Aço Liga

Classificação	AWS ASME SFA 5.5 AWS E12018-G										
Descrição e Aplicações	Consumível pertencente a classificação G , conforme norma AWS/ASME, com revestimento básico de baixo hidrogênio, indicado para soldagem de aços de elevada resistência mecânica.										
Propriedades Mecânicas	RESISTÊNCIA A TRAÇÃO			ALONGAMENTO(%)				ESCOAMENTO (N/mm ²)			
	830			14				740			
Composição Química (%)	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	V	Cu	P	S		
	1,00	0,60	0,50	0,30	0,20	0,10	0,20	0,03	0,03		
Parâmetros de Soldagem	Diâmetro (mm)			Tensão				Amperagem (A)			
	2,50 3,25 4,00 5,00			XX				80-110 100-150 135-185 180-230			
Observações	Ressecagem 325°C ± 25°C TEMPO 90 Min. ± 30 Min. Manutenção 125°C ± 10°C Estufa 100°C ± 10°C										

WALDORF SCHWEISSTECHNIK LTDA

CNPJ - 43.542.081/0001-64 / IE - 286.758.682.110

AV. PRESTES MAIA, 1606 - CEP 09930-270 - CENTRO - DIADEMA/SP

FONE - (11) 2758-6200 / (11) 97068-4251