



WST EFF 60Ni

Eletrodo Ferro Fundido

Classificação	AWS/ASME SFA 5.15 E NiFe CI								
Descrição e Aplicações	Consumível especial de níquel ferro para soldagem a frio dos ferros fundidos em geral, ou soldagens dissimilares entre ferro fundido e aços e/ou materiais não ferrosos. O depósito de solda pode ser usinado e possui alta resistência mecânica.								
Propriedades Mecânicas	RESISTÊNCIA A TRAÇÃO		ALONGAMENTO(%)		ESCOAMENTO (N/mm²)				
	400-579		6-18		296-434				
Composição Química (%)	C	Mn	Si	S	Ni	Cu	Fe		
	2,00	2,50	4,00	0,030	45-60	2,50	RESTO		
Parâmetros de Soldagem	Diâmetro (mm)		Tensão		Amperagem (A)				
	2,50 3,25 4,00 5,00		XXX		50-75 75-110 100-150 110-170				
Armazenamento e Ressecagem	Ressecagem 80°C ± 10°C TEMPO 60 Min. ± 10 Min. Manutenção 50°C ± 10°C Estufa 50°C ± 10°C								
Observações	Amperagem irá variar dependendo da espessura da chapa e posição de soldagem.								

WALDORF SCHWEISSTECHNIK LTDA

CNPJ - 43.542.081/0001-64 / IE - 286.758.682.110

AV. PRESTES MAIA, 1606 - CEP 09930-270 - CENTRO - DIADEMA/SP

FONE - (11) 2758-6200 / (11) 97068-4251