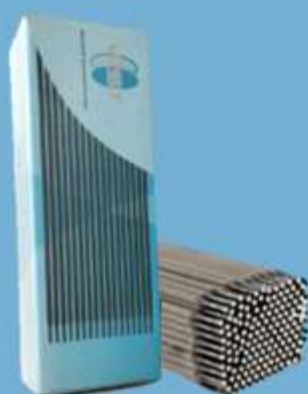




EI 308H

Eletrodo Aço Inox

Classificação	ASME SFA 5.4 AWS E308H-16/17								
Descrição e Aplicações	Eletrodo revestido para aços inoxidáveis, indicado também para uniões de aços dissimilares, aços ligados ao manganês e aços de difícil soldagem, bem como usado para fazer "almofada" em revestimentos duros. Possui máximo alongamento e alta resistência a tração.								
Propriedades Mecânicas	Resistencia tração (Mpa)		Alongamento (%)			Escoamento (N/mm²)			
	550		30%			350			
Composição Química (%)	C	Cr	Ni	Mo	Mn	Si	P	S	Cu
	0,04-0,08	18,0-21,0	9,0-11,0	0,75	0,15-2,50	1,0	0,04	0,03	0,75
Parâmetros de Soldagem	Diâmetro (mm)		Voltagem (V)			Amperagem (A)			
	2,50mm 3,25mm 4,00mm		XXX			70-90 110-130 140-170			
Procedimento de Aplicação	Controlar a temperatura entre passes no máximo até 240°C . Nos trabalhos com aços inoxidáveis é aconselhável aplicar gel Decapante/Passivante na área soldada para maior proteção contra corrosão intergranular nas Zonas Termicamente Afetadas (ZTA).								
Observações	XXX								