



WST EI 309L

Eletrodo Aço Inox

Classificação	AWS/ASME SFA 5.4 AWS E309L-16/17								
Descrição e Aplicações	Consumível com revestimento básico para soldagem de aços com composição química do tipo 23,5% Cr e 13% Ni, porém, com baixo teor de carbono, que lhe proporcionará grande resistência à corrosão intergranular.								
Propriedades Mecânicas	RESISTÊNCIA A TRAÇÃO		ALONGAMENTO(%)		ESCOAMENTO (N/mm²)		REQUISITO DE IMPACTO		
	520		30		xx		xx		
Composição Química (%)	C	Mn	Cr	Ni	Si	Cu	P	S	Mo
	0,04	0,5-2,5	22-25	12-14	1,00	0,75	0,04	0,03	0,75
Parâmetros de Soldagem	Diâmetro (mm)			Voltagem (V)			Amperagem (A)		
	2,50 3,25 4,00 5,00			XXX			55-80 80-110 100-150 150-210		
Procedimento de Aplicação	METAL BASE :Juntas dissimilares e aços chapeados, aço construção, aço inox, Cr, CrNi, etc.								

WALDORF SCHWEISSTECHNIK LTDA

CNPJ - 43.542.081/0001-64 / IE - 286.758.682.110

AV. PRESTES MAIA, 1606 - CEP 09930-270 - CENTRO - DIADEMA/SP

FONE - (11) 2758-6200 / (11) 97068-4251