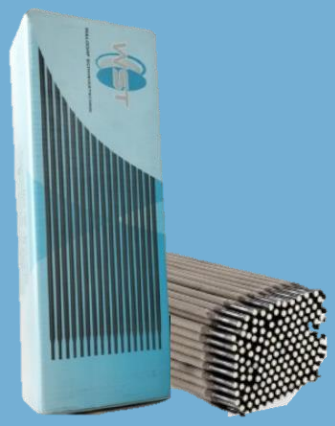
WALDORF SCHWEISSTECHNIK

Ficha Técnica
Datasheet



WST EI 309Mo
Eletrodo Aço Inox

Classificação	**AWS/ASME SFA 5.4 AWS E309LMo-16/17**
Descrição e Aplicações	Consumível austenítico para soldagem de aços ao carbono, possui baixo teor de carbono, que lhe confere alta resistência à corrosão.

Propriedades Mecânicas

RESISTÊNCIA A TRAÇÃO	ALONGAMENTO(%)	ESCOAMENTO (N/mm²)
550	30	xxx

Composição Química (%)

C	Cr	Ni	Mo	Mn	Si	P	S	Cu
0,04	22,0-25,0	12,0-14,0	2,0-3,0	0,5-2,5	1,00	0,04	0,03	0,75

Parâmetros de Soldagem

Diâmetro (mm)	Tensão	Amperagem (A)
2,40 3,25 4,00 5,00	XX	60-80 80-110 110-150 150-210

Observações

Ressecagem
275°C ± 25°C TEMPO 90 Min. ± 30 Min.
Manutenção
100°C ± 10°C
Estufa
100°C ± 10°C

WALDORF SCHWEISSTECHNIK LTDA
CNPJ - 43.542.081/0001-64 / IE - 286.758.682.110
AV. PRESTES MAIA, 1606 - CEP 09930-270 - CENTRO - DIADEMA/SP
FONE - (11) 2758-6200 /(11) 97068-4251