



WST ELAL 12SI

Eletrodo de Alumínio

Classificação	DIN 1732 S AISI-12										
Descrição e Aplicações	Consumível para soldagem com revestimento estruturado para soldagem de diversas ligas de alumínio, particularmente as ligas fundidas ou aplicações na manutenção em geral. Possui baixíssimo ponto de fusão, elevada fluidez e ótimo acabamento										
Propriedades Mecânicas	RESISTÊNCIA A TRAÇÃO			ALONGAMENTO(%)				ESCOAMENTO (N/mm²)			
	190			20				xxx			
Composição Química (%)	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn	Ti	Al			
	11-13,5	0,60	0,05	0,5	0,05	0,10	0,15	Resto			
Parâmetros de Soldagem	Diâmetro (mm)			Tensão				Amperagem (A)			
	2,50 3,25			xxx				65-105 80-130			
Observações	Amperagem irá variar dependendo da espessura da chapa e posição de soldagem.										