



WALDORF SCHWEISSTECHNIK

# Ficha Técnica

*Datasheet*



## WST MAL 78-G

Arame de Aço Liga

Classificação	ASME SFA 5.28 AWS ER110S-G						
Descrição e Aplicações	Arame sólido para soldagem de aços de grãos finos, com excelente resistência mecânica.						
Propriedades Mecânicas	RESISTÊNCIA A TRAÇÃO		ALONGAMENTO(%)		ESCOAMENTO (N/mm <sup>2</sup> )		
	760		XX		XX		
Composição Química (%)	Cr	Ni	Mo				
	0,3	0,5	0,2				
Parâmetros de Soldagem	Diâmetro (mm)		Tensão		Amperagem (A)		
	0,80		24-28		135-200		
	1,00		24-28		165-230		
	1,20		26-32		200-375		
	1,60		26-32		275-400		
Observações	METAL BASE:ASTM HY80 HY 100EN S 500 Q,S 690 Q, P 500 Q,S 390Q. Valores mínimos a serem atendido em um dos elementos citados. Amperagem irá variar dependendo da espessura da chapa e posição de soldagem.						

WALDORF SCHWEISSTECHNIK LTDA

CNPJ - 43.542.081/0001-64 / IE - 286.758.682.110

AV. PRESTES MAIA, 1606 - CEP 09930-270 - CENTRO - DIADEMA/SP

FONE - (11) 2758-6200 / (11) 97068-4251