



WST MAL 78S-1

Arame de Aço Liga

Classificação	ASME/AWS SFA 5.28 ER 110S 1								
Descrição e Aplicações	Arame cobreado sólido para soldagens de aços baixa liga sujeitos a elevadíssimas solicitações mecânicas, utilizado na indústria naval, união de eixos, recuperação de aços fundidos.								
Propriedades Mecânicas	RESISTÊNCIA A TRAÇÃO			ALONGAMENTO(%)			ESCOAMENTO (N/mm²)		
	760			15			660-740		
Composição Química (%)	C	Mn	Si	T / Zr / Al	P / S	Ni	Cr	Mo	V
	0,09	1,40-1,80	0,20-0,55	0,010	0,010	1,90-2,60	0,50	0,25-0,55	0,04
Parâmetros de Soldagem	Diâmetro (mm)			Tensão			Amperagem (A)		
	0,80			24-28			35-200		
	1,00			24-28			165-230		
	1,20			26-32			200-375		
	1,60			26-32			280-400		
Observações	Composição Química (%)								
	T	Zr	Al	Cu					
	0,10	0,10	0,10	0,25					
	Impacto								
68 J Mín. - 50°C									

WALDORF SCHWEISSTECHNIK LTDA

CNPJ - 43.542.081/0001-64 / IE - 286.758.682.110

AV. PRESTES MAIA, 1606 - CEP 09930-270 - CENTRO - DIADEMA/SP

FONE - (11) 2758-6200 / (11) 97068-4251