



MAL 86

Arame Aço Liga

Classificação	ASME SFA 5.28 AWS ER120-S1										
Descrição e Aplicações	Arame sólido cobreado para soldagem de aços baixa liga sujeitos a elevadíssimas solicitações mecânicas, mesmo em temperaturas sub zero.										
Propriedades Mecânicas	RESISTÊNCIA A TRAÇÃO			ALONGAMENTO(%)				ESCOAMENTO (N/mm²)			
	830			14				730			
Composição Química (%)	C	Mn	Si	Cu	S+P	Ni	Cr	Mo	V	Zr	Al
	0,10	1,40-1,80	0,25-0,60	0,25	0,010	2,00-2,80	0,60	0,30-0,65	0,03	0,10	0,10
Parâmetros de Soldagem	Diâmetro (mm)			Tensão				Amperagem (A)			
	0,80			24-28				135-200			
	1,00			24-28				165-230			
	1,20			26-32				200-375			
	1,60			26-32				285-400			
Observações	Impacto 68J Mín. - 50°C										