



MI 308H

Arames Aço Inox

Classificação	ASME/AWS SFA 5.9 ER 308H								
Descrição e Aplicações	Arame sólido com teor de carbono na faixa de 0,04% a 0,08%, o que lhe confere maior resistência a temperaturas elevadas.								
Propriedades Mecânicas	RESISTÊNCIA A TRAÇÃO		ALONGAMENTO(%)		ESCOAMENTO (N/mm²)				
	550		35		xxx				
Composição Química (%)	C	Cr	Ni	Mo	Mn	Si	P	S	Cu
	0,04-0,08	19,5-22,0	9,0-11,0	0,50	1,00-2,50	0,30-0,65	0,03	0,03	0,75
Parâmetros de Soldagem	Diâmetro (mm)		Tensão		Amperagem (A)				
	0,80		22-26		140-190				
	1,00		23-27		170-260				
	1,20		25-30		220-320				
	1,60		26-34		180-360				
Observações	Amperagem irá variar dependendo da espessura da chapa e posição de soldagem.								