



WALDORF SCHWEISSTECHNIK

# Ficha Técnica

*Datasheet*



## WST MI 309L

Arame Aço Inox

<b>Classificação</b>	ASME SFA 5.9 AWS ER309L/LSi								
<b>Descrição e Aplicações</b>	Arame sólido de aço inoxidável do tipo Cr 24% e Ni 13%, com baixo teor de carbono reduzindo a possibilidade de precipitação intergranular de carbonetos, aumentando a resistência à corrosão intergranular sem o uso de estabilizadores, tais como nióbio ou titânio, o silício mais alto melhora a fluidez e melhora o acabamento do cordão de solda.								
<b>Propriedades Mecânicas</b>	<b>RESISTÊNCIA A TRAÇÃO</b>			<b>ALONGAMENTO(%)</b>			<b>ESCOAMENTO (N/mm<sup>2</sup>)</b>		
	520			30			xx		
<b>Composição Química (%)</b>	<b>C</b>	<b>Cr</b>	<b>Ni</b>	<b>Mo</b>	<b>Mn</b>	<b>Si</b>	<b>P</b>	<b>S</b>	<b>Cu</b>
	0,03	23,0-25,0	12,0-14,0	0,75	1,0-2,5	0,65-1,00	0,03	0,03	0,75
<b>Parâmetros de Soldagem</b>	<b>Diâmetro (mm)</b>			<b>Tensão</b>			<b>Amperagem (A)</b>		
	0,80			22-26			140-190		
	1,00			23-27			170-260		
	1,20			25-30			220-320		
	1,60			26-34			180-360		
<b>Procedimento de Aplicação</b>	METAL BASE: Aços inoxidáveis do tipo Cr 24% e Ni 13% forjados ou fundidos, soldagem juntas dissimilares tais como AISI 304L com aço carbono, revestimento de aços carbono e baixa liga e aços chapeados com aço inox.								
<b>Observações</b>	Amperagem irá variar dependendo da espessura da chapa e posição de soldagem								

WALDORF SCHWEISSTECHNIK LTDA

CNPJ - 43.542.081/0001-64 / IE - 286.758.682.110

AV. PRESTES MAIA, 1606 - CEP 09930-270 - CENTRO - DIADEMA/SP

FONE - (11) 2758-6200 / (11) 97068-4251