



WST MI 310

Arame de Aço Inox

Classificação	ASME/AWS SFA 5.9 ER 310								
Descrição e Aplicações	Arame sólido inoxidável do tipo Cr 26%, Ni 21%, o depósito de solda resiste até 1200°C e a choques térmicos, indicado para soldagens de partes internas e dispositivos de fornos para tratamento térmico.								
Propriedades Mecânicas	RESISTÊNCIA A TRAÇÃO			ALONGAMENTO(%)			ESCOAMENTO (N/mm²)		
	550			30			XX		
Composição Química (%)	C	Cr	Ni	Mo	Mn	Si	P	S	Cu
	0,08-0,15	25,0-28,0	20,0-22,5	0,75	1,0-2,5	0,30-0,65	0,03	0,03	0,75
Parâmetros de Soldagem	Diâmetro (mm)			Tensão			Amperagem (A)		
	0,80			22-26			140-190		
	1,00			23-27			170-260		
	1,20			25-30			220-320		
	1,60			26-34			180-360		
Observações	METAL BASE:ASTM A 213 T7/T9, ASTM A 217 CI 2, ASTM A 276 310/310S, ASTM A 297 HH, HR, HK, ASTM A 351 CK 20DIN GX 15 CrNiSi 25-20, DIN GX 40 CrNiSi 25-20,DIN GX 35 CrNiSi 25-12, DIN GX 40 CrNiSi 25-12								