



## WST MI 312

Arame de Aço Inox

<b>Classificação</b>	ASME/AWS SFA 5.9 ER312								
<b>Descrição e Aplicações</b>	Arame sólido inoxidável tipo Cr 30%, Ni 9% o depósito de solda possui uma porcentagem substancial de ferrita em uma matriz austenita, mesmo com a diluição de elementos químicos austenitizantes, a micro estrutura permanece em duas fases austenítica e ferrítica, portanto, altamente resistente a trincas nas uniões de materiais de difícil soldabilidade.								
<b>Propriedades Mecânicas</b>	<b>RESISTÊNCIA A TRAÇÃO</b>			<b>ALONGAMENTO(%)</b>			<b>ESCOAMENTO (N/mm<sup>2</sup>)</b>		
	660			22			xx		
<b>Composição Química (%)</b>	<b>C</b>	<b>Cr</b>	<b>Ni</b>	<b>Mo</b>	<b>Mn</b>	<b>Si</b>	<b>P</b>	<b>S</b>	<b>Cu</b>
	0,15	28,0 -32,0	8,0- 10,5	0,75	1,0- 2,5	0,30- 0,65	0,03	0,03	0,75
<b>Parâmetros de Soldagem</b>	<b>Diâmetro (mm)</b>			<b>Tensão</b>			<b>Amperagem (A)</b>		
	0,80			16-20			60-120		
	1,00			16-22			70-160		
	1,20			17-24			100-180		
	1,60			19-26			150-210		
<b>Observações</b>	METAL BASE: Soldagens de similares ou dissimilares de aço carbono, baixa liga, aços ferramentas e aços inoxidáveis.								