



MI 316L

Arame Aço Inox

Classificação	ASME SFA 5.9 AWS ER316L/LSi								
Descrição e Aplicações	Arame sólido inoxidável do tipo Cr 19%, Ni 12,5% e Mo 2,5%, resistente à corrosão intercrystalina até 350°C em materiais de base de baixo carbono. Resiste à oxidação até 850°C. O WI M 316LSi possui maior teor de silício, que proporciona uma soldagem mais fácil, com cordões de solda mais planos e com melhor acabamento.								
Propriedades Mecânicas	RESISTÊNCIA A TRAÇÃO			ALONGAMENTO(%)			ESCOAMENTO (N/mm²)		
	490			30			XX		
Composição Química (%)	C	Cr	Ni	Mo	Mn	Si	P	S	Cu
	0,03	18,0-20,0	11,0-14,0	2,0-3,0	1,0-2,5	0,65	0,03	0,03	0,75
Parâmetros de Soldagem	Diâmetro (mm)			Tensão			Amperagem (A)		
	0,80			22-26			140-190		
	1,00			23-27			170-260		
	1,20			25-30			220-320		
	1,60			26-34			180-360		
Procedimento de Aplicação	METAL BASE:AISI 316L,AISI 316 ,AISI 316Ti,AISI 316CbASTM A 167 GR.A167,ASTM A 213 TP 316,ASTM A 296 CF3M,GG8M ASTM A 336 F8M DIN X 5CrNiMo 18 10 DIN GX 10CrNiMo 18 10								
Observações	Amperagem irá variar dependendo da espessura da chapa e posição de soldagem.								

WALDORF SCHWEISSTECHNIK LTDA

CNPJ - 43.542.081/0001-64 / IE - 286.758.682.110

AV. PRESTES MAIA, 1606 - CEP 09930-270 - CENTRO - DIADEMA/SP

FONE - (11) 2758-6200 / (11) 97068-4251