



## WST MI 347

Arame de Aço Inox

<b>Classificação</b>	<b>ASME SFA 5.9 AWS ER347/347SI</b>								
<b>Descrição e Aplicações</b>	Arame sólido inoxidável do tipo Cr 20%,Ni 10% com adição de nióbio. A estabilização com nióbio reduz a possibilidade de precipitação intergranular de carbonetos, aumentando a resistência à corrosão intergranular. O maior teor de silício, proporciona uma soldagem mais fácil, com cordões de solda mais planos e com melhor acabamento.								
<b>Propriedades Mecânicas</b>	<b>RESISTÊNCIA A TRAÇÃO</b>			<b>ALONGAMENTO(%)</b>			<b>ESCOAMENTO (N/mm<sup>2</sup>)</b>		
	520			30			XX		
<b>Composição Química (%)</b>	<b>C</b>	<b>Cr</b>	<b>Ni</b>	<b>Mo</b>	<b>Mn</b>	<b>Si</b>	<b>P   S</b>	<b>Cu</b>	<b>Nb</b>
	0,80	19,0-21,5	9,0-11,0	0,75	1,0-2,5	0,65-1,0	0,03	0,75	10X C 1,0
<b>Parâmetros de Soldagem</b>	<b>Diâmetro (mm)</b>			<b>Tensão</b>			<b>Amperagem (A)</b>		
	0,80			16-20			60-120		
	1,00			16-22			70-160		
	1,20			17-24			100-180		
	1,60			19-26			150-210		
<b>Observações</b>	METAL BASE;AISI 304,AISI 304L,AISI,303,AISI 302,FUNDIDOS A 743/A A 743 M GR.CF3 e CF8. ASTM A 157 GR.9,ASTM A 167 GR.2,3 ASTM A 193 B8,ASTM A 194 GR.8,ASTM A 296 CF8,CF20,ASTM A 297 HF								