



## WST MI 410NIMO

Arame de Aço Inox

<b>Classificação</b>	<b>ASME/AWS SFA 5.9 ER 410 NIMO</b>										
<b>Descrição e Aplicações</b>	Seu depósito possui boa resistência a corrosão, cavitação, abrasão e desgastes por fricção, podendo ser usado na confecção e manutenção de válvulas e turbinas, normalmente são requeridos preaquecimento e tratamento térmico após soldagem.										
<b>Propriedades Mecânicas</b>	<b>RESISTÊNCIA A TRAÇÃO</b>			<b>ALONGAMENTO(%)</b>				<b>ESCOAMENTO (N/mm<sup>2</sup>)</b>			
	760			15				XX			
<b>Composição Química (%)</b>	<b>C</b>	<b>Cr</b>	<b>Ni</b>	<b>Mo</b>	<b>Mn</b>	<b>Si</b>	<b>P</b>	<b>S</b>	<b>Cu</b>		
	0,06	11,0-12,5	4,0-5,0	0,4-0,7	0,60	0,50	0,03	0,03	0,75		
<b>Parâmetros de Soldagem</b>	<b>Diâmetro (mm)</b>			<b>Tensão</b>				<b>Amperagem (A)</b>			
	0,80			22-26				140-190			
	1,00			23-27				170-260			
	1,20			25-30				220-320			
	1,60			26-34				180-360			
<b>Observações</b>	Amperagem irá variar dependendo da espessura da chapa e posição de soldagem.										