



WST MI 410

Arame de Aço Inox

Classificação	ASME SFA 5.9 AWS ER410								
Descrição e Aplicações	Arame sólido de aço inoxidável martensítico tipo Cr 12%, o cordão de solda sofre endurecimento ao ar. Preaquecimento e tratamentos térmicos pós soldagens são necessários para atingir a ductilidade adequada. Indicado para soldagens de ligas com semelhante composição química e aços martensíticos.								
Propriedades Mecânicas	RESISTÊNCIA A TRAÇÃO			ALONGAMENTO(%)			ESCOAMENTO (N/mm²)		
	520			20			xx		
Composição Química (%)	C	Cr	Ni	Mo	Mn	Si	P	S	Cu
	0,12	11,5-13,5	0,60	0,75	0,60	0,50	0,03	0,03	0,75
Parâmetros de Soldagem	Diâmetro (mm)			Tensão			Amperagem (A)		
	0,80			22-26			140-190		
	1,00			23-27			170-260		
	1,20			25-30			220-320		
	1,60			26-34			180-360		
Observações	METAL BASE :TYPE 403,405,410,414 e 416AISI 410,AISI 420,ASTM A 743 CA 15 ASTM A 743 CA 40								