



WST MLC 8Al

Arame Ligas de Cobre

Classificação	ASME SFA 5.10 AWS ER CuAl-A2								
Descrição e Aplicações	Arame sólido para soldagem das ligas de cobre, em especial o bronze - alumínio (10% Al). Possui ótima resistência à corrosão por água salgada, cavitação e ao desgaste por fricção. Indicado para revestimento de bombas, hélices de navios, buchas, eixos, válvulas, soldagem de bronze, manganês e algumas ligas de níquel.								
Propriedades Mecânicas	RESISTÊNCIA A TRAÇÃO			DUREZA			ESCOAMENTO (N/mm²)		
	415			130-150 HB			XX		
Composição Química (%)	Fe	Pb	Si	Al	Zn	Cu			
	1,50	0,02	0,10	8,5-11,0	0,02	Resto			
Parâmetros de Soldagem	Diâmetro (mm)			Tensão			Amperagem (A)		
	0,80			18-25			130-280		
	1,00			18-25			150-300		
	1,20			22-29			200-400		
	1,60			22-29			250-450		
Observações	Amperagem irá variar dependendo da espessura do metal base e posição de soldagem.								

WALDORF SCHWEISSTECHNIK LTDA

CNPJ - 43.542.081/0001-64 / IE - 286.758.682.110

AV. PRESTES MAIA, 1606 - CEP 09930-270 - CENTRO - DIADEMA/SP

FONE - (11) 2758-6200 / (11) 97068-4251