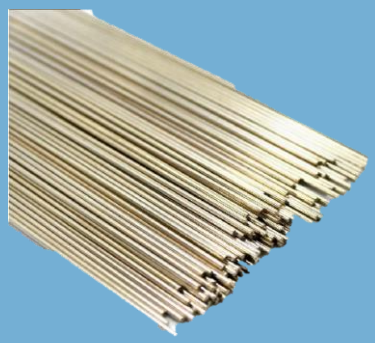
WALDORF SCHWEISSTECHNIK

Ficha Técnica
Datasheet



WST TAL 64NI-1
Vareta Aço Liga

Classificação	SFA 5.28-10 AWS ER80S-Ni1
Descrição e Aplicações	Consumível indicado para soldagem de aços estruturais e em condições de baixa temperatura -45°C.

Propriedades Mecânicas	RESISTÊNCIA A TRAÇÃO	ALONGAMENTO(%)	ESCOAMENTO (N/mm²)	REQUISITO DE IMPACTO
	≥550	≥24	≥470	-46° á 140 J

Composição Química (%)	C	Mn	Cr	Ni	Si	Cu	P	S	Mo
	0,090	1,100	0,010	0,950	0,430	0,100	0,004	0,009	0,009

Parâmetros de Soldagem	Diâmetro (mm)	Voltagem (V)	Amperagem (A)
	1.60 2.50 3.25	9 – 13 15 - 18 17 - 20	50-120 120-200 150-220

Procedimento de Aplicação	Material indicado para soldagem de aços com 0,5% de Mo e alta resistência, combinando força e resistência em até 500 °C.
Observações	Aços para serviços em baixas temperaturas, especialmente EH 36 e EH 40.

WALDORF SCHWEISSTECHNIK LTDA
CNPJ - 43.542.081/0001-64 / IE - 286.758.682.110
AV. PRESTES MAIA, 1606 - CEP 09930-270 - CENTRO - DIADEMA/SP
FONE - (11) 2758-6200 /(11) 97068-4251