



## WST TAL 64NI-2

Vareta Aço Liga

Classificação	ASME 5.28/SFA-5.28M AWS ER80S-NI2								
Descrição e Aplicações	Utilizada na construção de tanques de armazenagem a sistema de tubulação, para aplicação criogênicas. O depósito de solda destaca-se por suas propriedades em temperaturas de - 60°C								
Propriedades Mecânicas	RESISTÊNCIA A TRAÇÃO	ALONGAMENTO(%)			ESCOAMENTO (N/mm <sup>2</sup> )		REQUISITO DE IMPACTO		
	≥ 550	24			≥ 470		> 27J á -60°C		
Composição Química (%)	C	Mn	Si	P	S	Ni	Cu		
	0,120	1,250	0,40-0,80	0,025	0,025	2,00-2,75	0,350		
Parâmetros de Soldagem	Diâmetro (mm)			Voltagem (V)			Amperagem (A)		
	1.60			9-13			50-120		
	2.50			15-18			120-200		
	3.25			17-20			150-220		
Observações	XXX								