



## WST TD 2209

### Vareta Duplex

<b>Classificação</b>	ASME SFA 5.9 AWS ER 2209									
<b>Descrição e Aplicações</b>	A vareta WST TD 2209 é uma vareta sólida, inoxidável, "Duplex", para soldagem de aços inoxidáveis austenítico ferrítico do tipo 22 % Cr, 5 % Ni e 3 % Mo. O metal depositado desta vareta apresenta uma elevada resistência à corrosão. Em meios contendo cloretos e sulfeto de hidrogênio, o metal de solda deste arame apresenta uma elevada resistência à corrosão intergranular, localizada (pitting) e especialmente corrosão sob tensão.									
<b>Propriedades Mecânicas</b>	<b>RESISTÊNCIA A TRAÇÃO</b>		<b>ALONGAMENTO(%)</b>		<b>ESCOAMENTO (N/mm<sup>2</sup>)</b>			<b>REQUISITO DE IMPACTO</b>		
	690		20		XX			XX		
<b>Composição Química (%)</b>	<b>C</b>	<b>Cr</b>	<b>Ni</b>	<b>Mo</b>	<b>Mn</b>	<b>Si</b>	<b>P</b>	<b>S</b>	<b>Cu</b>	<b>N</b>
	0,03	21,5-23,5	7,50-9,50	2,50-3,50	0,50-2,00	0,90	0,03	0,03	0,75	0,08-020
<b>Parâmetros de Soldagem</b>	<b>Diâmetro (mm)</b>			<b>Voltagem (V)</b>			<b>Amperagem (A)</b>			
	1,60 2,40 3,25			XX			40-70 60-90 100-150			
<b>Procedimento de Aplicação</b>	METAL BASE:SAF 2205, EN 14462, UNS S 31803UNS S 32205, S 32003, S 32304, S 32101.									
<b>Observações</b>	Amperagem irá variar dependendo da espessura da chapa e posição de soldagem.									