



WST TI 316L

Vareta Aço Inox

Classificação	AWS/ASME SFA 5.9 ER 308 L								
Descrição e Aplicações	Consumível para processo de soldagem TIG com análise química similar ao ER 308 exceto pelo teor de carbono limitado no máx. 0,03% que reduz a possibilidade de precipitação de carboneto, melhorando a resistência a corrosão intergranular.								
Propriedades Mecânicas	RESISTÊNCIA A TRAÇÃO			ALONGAMENTO(%)			ESCOAMENTO (N/mm²)		
	520			35			XXX		
Composição Química (%)	C	Cr	Ni	Mo	Mn	Si	P	S	Cu
	0,03	19,5 - 22,00	9,0- 11,0	0,75	1,0- 2,50	0,30- 0,65	0,03	0,03	0,75
Parâmetros de Soldagem	Diâmetro (mm)			Voltagem (V)			Amperagem (A)		
	1,60 2,40 3,25			XXX			40-70 60-90 100-150		
Procedimento de Aplicação	METAL BASE :AISI 304/304L,302,303 ,A 296 CF8,CF 20,A 297 HF, A 157 Gr C 9,A 167 Gr. 2 e 3 ,A 193 B8 , 194 Gr. 8								
Observações	Amperagem irá variar dependendo da espessura da chapa e posição de soldagem.								

WALDORF SCHWEISSTECHNIK LTDA

CNPJ - 43.542.081/0001-64 / IE - 286.758.682.110

AV. PRESTES MAIA, 1606 - CEP 09930-270 - CENTRO - DIADEMA/SP

FONE - (11) 2758-6200 / (11) 97068-4251