



WALDORF SCHWEISSTECHNIK

Ficha Técnica

Datasheet



WST TI 312

Vareta de Aço Inox

Classificação	ASME SFA 5.9 AWS ER312										
Descrição e Aplicações	Consumível para o soldagem de aços inoxidáveis fundidos com composição química similar, podendo ser utilizado também na soldagem de materiais dissimilares como aço carbono e aços inoxidáveis, especialmente aqueles com alto teor de níquel.										
Propriedades Mecânicas	RESISTÊNCIA A TRAÇÃO			ALONGAMENTO(%)			ESCOAMENTO (N/mm²)				
	660			22			XX				
Composição Química (%)	C	Cr	Ni	Mo	Mn	Si	P	S	Cu		
	0,15	28,00-32,00	8,00-10,50	0,75	1,00-2,50	0,30-0,65	0,03	0,03	0,75		
Parâmetros de Soldagem	Diâmetro (mm)			Vazão de Gás (L/mín)			Amperagem (A)				
	1,60			7-14			40-70				
	2,40			7-14			60-90				
	3,25			14-18			100-150				
Observações	Consumível para soldagens de similares e dissimilares de aço carbono, baixa liga, aços ferramentas e aços inoxidáveis, também poderá ser utilizado como almofada para revestimento duro.										

WALDORF SCHWEISSTECHNIK LTDA

CNPJ - 43.542.081/0001-64 / IE - 286.758.682.110

AV. PRESTES MAIA, 1606 - CEP 09930-270 - CENTRO - DIADEMA/SP

FONE - (11) 2758-6200 / (11) 97068-4251