



WALDORF SCHWEISSTECHNIK

# Ficha Técnica

*Datasheet*



## WST TI 318

Vareta de aço inox

Classificação	AWS/ ASME SFA. 5.9 ER 318								
Descrição e Aplicações	Consumíveis para soldagem de aços inoxidáveis, seu depósito é estabilizado ao nióbio, o que lhe confere maior resistência a corrosão intergranular								
Propriedades Mecânicas	RESISTÊNCIA A TRAÇÃO			ALONGAMENTO(%)			ESCOAMENTO (N/mm <sup>2</sup> )		
	550			25			XX		
Composição Química (%)	C	Cr	Ni	Mo	Mn	Si	P	S	Cu
	0,08	18-00-20,00	11,00-14,00	2,00-3,00	1,00-2,50	0,30-065	0,03	0,03	0,75
Parâmetros de Soldagem	Diâmetro (mm)			Vazão de Gás (L/mín)			Amperagem (A)		
	1,60 2,40 3,25			7-14 7-14 14-18			40-70 60-90 100-150		
Observações	METAL BASE:AISI 316, 316 TI, 316 L, DIN 1452114580, CrNiMo. Nb 8XC 1,0 Max								

WALDORF SCHWEISSTECHNIK LTDA

CNPJ - 43.542.081/0001-64 / IE - 286.758.682.110

AV. PRESTES MAIA, 1606 - CEP 09930-270 - CENTRO - DIADEMA/SP

FONE - (11) 2758-6200 / (11) 97068-4251