



WALDORF SCHWEISSTECHNIK

Ficha Técnica

Dashboard



WST TI 430

Vareta de Aço Inox

Classificação	ASME SFA 5.9 AWS ER430										
Descrição e Aplicações	Consumível para soldagem de aços inoxidáveis ferríticos. O depósito de solda possui ótima resistência à corrosão, bem como boa resistência ao desgaste por fricção e abrasão. Indicado para revestimentos que serão sujeitos à fricção e corrosão, como válvulas e turbinas.										
Propriedades Mecânicas	RESISTÊNCIA A TRAÇÃO			ALONGAMENTO(%)			ESCOAMENTO (N/mm ²)				
	450			20			XX				
Composição Química (%)	C	Cr	Ni	Mo	Mn	Si	P	S	Cu		
	0,10	15,50-17,00	0,60	0,75	0,60	0,50	0,03	0,03	0,75		
Parâmetros de Soldagem	Diâmetro (mm)			Vazão de Gás (L/mín)			Amperagem (A)				
	1,60			7-14			40-70				
	2,40			7-14			60-90				
	3,25			14-18			100-150				
Observações	A soldagem normalmente é realizada com pré-aquecimento, seguido de aquecimento térmico, afim de obter as propriedades de resistência mecânica à corrosão.										

WALDORF SCHWEISSTECHNIK LTDA

CNPJ - 43.542.081/0001-64 / IE - 286.758.682.110

AV. PRESTES MAIA, 1606 - CEP 09930-270 - CENTRO - DIADEMA/SP

FONE - (11) 2758-6200 / (11) 97068-4251