



WALDORF SCHWEISSTECHNIK

# Ficha Técnica

*Datasheet*



## WST TLC CUNI

Varetas Ligas de Cobre

Classificação	ASME/AWS SFA 5.7 ER CuNi										
Descrição e Aplicações	O metal de solda resiste às incrustações e corrosões causadas pela água do mar, sendo utilizado nas operações de dessalinização e outras aplicações marítimas.										
Propriedades Mecânicas	RESISTÊNCIA A TRAÇÃO				DUREZA			ESCOAMENTO (N/mm <sup>2</sup> )			
	345				60-80 HB			XX			
Composição Química (%)	Cu	Mn	Fe	Si	Ni	P	S	Pb	Ti		
	Resto	1,00	0,40 - 0,75	0,25	29,0 - 32,0	0,02	0,01	0,02	0,20 - 0,50		
Parâmetros de Soldagem	Diâmetro (mm)				Vazão de Gás (L/mín)			Amperagem (A)			
	1,60				7-14			90-130			
	2,40				7-14			120-175			
	3,25				14-18			150-220			
Observações	Amperagem irá variar dependendo da espessura da chapa e posição de soldagem.										

WALDORF SCHWEISSTECHNIK LTDA

CNPJ - 43.542.081/0001-64 / IE - 286.758.682.110

AV. PRESTES MAIA, 1606 - CEP 09930-270 - CENTRO - DIADEMA/SP

FONE - (11) 2758-6200 / (11) 97068-4251