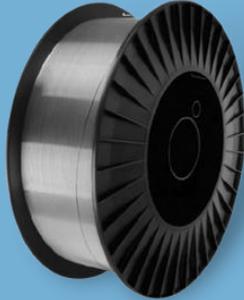




WALDORF SCHWEISSTECHNIK

Ficha Técnica

Datasheet



WST ATAL 64-Ni2

Classificação	SFA 5.29 AWS E81T1-Ni2 C					
Descrição e Aplicações	Arame tubular do tipo flux cored para ser utilizado em aços de alta resistência, sendo indicado para construção de máquinas, estruturas, pontes e etc., para temperaturas de trabalho até -51°C. Possui excelentes propriedades mecânicas.					
Propriedades Mecânicas	Resistência à Tração (Mpa)	Alongamento (%)		Escoamento (N/mm²)		
	620	≥27		565		
Composição Química (%)	C	Ni	Mn	P	S	Si
	≤0,12	1,75 - 2,75	<1,50	≤0,030	≤0,030	≤0,800
Parâmetros de Soldagem	Diâmetro (mm)	Voltagem (V)		Amperagem (A)		
	1,20 1,60	22-24 24-28		180-220 220-260		
Procedimento para aplicação	Soldar usando gás 100% Co ₂ , com vazão de 15 – 20 litros/min					
RESISTÊNCIA AO IMPACTO	70J à -51°C					

WALDORF SCHWEISSTECHNIK LTDA

CNPJ - 43.542.081/0001-64 / IE - 287.758.682.110
AV. PRESTES MAIA, 1606 - CEP 09930-270 - CENTRO - DIADEMA/SP
FONE - (11) 2758-6200 / (11) 2758-6202