



## WST MAL 64-B2

<b>Classificação</b>	SFA 5.28- AWS ER 80S-B2								
<b>Descrição e Aplicações</b>	Arames e varetas para soldagem de aços ASTM A193 Gr. B7, A335 Gr. P11 e P12, etc., para construção de vasos de pressão, caldeiras e outros equipamentos para temperaturas de trabalho até 570°C. Também utilizados para combinações dissimilares de aços-carbono e aços baixa liga Cr-Mo.								
<b>Propriedades Mecânicas</b>	<b>Resistência à Tração (N/mm)</b>	<b>Limite de escoamento (N/mm)</b>	<b>Alongamento (%)</b>	<b>Resistência ao Impacto (J/°C)</b>	<b>Tratamento Térmico</b>				
	≥ 550	<470	<19	N.A	620°C/1h				
<b>Composição Química (%)</b>	C	Mn	Cr	Ni	Mo				
	0,1	0,6	1,3	10,03	0,5				
<b>Parâmetros de Soldagem</b>	<b>Diâmetro (mm)</b>			<b>Corrente (A)</b>					
	1,00mm			150					
	1,20mm			170					
	1,60mm			190					
<b>Procedimento de Aplicação</b>	Processo WST CC+ Gás de proteção: Argônio ou mistura de gases								
<b>Observações</b>									