



WST MAL 64 D2

Arame de Aço Liga

Classificação	ASME SFA 5.28 AWS ER 80S-D2								
Descrição e Aplicações	A liga ER80S D2 é um fio de aço de baixa liga com 2% de manganês e 0,5% de molibdênio como elementos de liga. Os depósitos de solda deste fio têm resistência moderadamente alta com resistência adequada a baixas temperaturas. É necessária uma temperatura de pré-aquecimento e interpasso não inferior a 300°F durante a soldagem.								
Propriedades Mecânicas	RESISTÊNCIA A TRAÇÃO			ALONGAMENTO(%)			ESCOAMENTO		
	550			17			38 J at -40°C		
Composição Química (%)	C	Mn	Si	P	S	Ni	Mo	Cu	Resto
	0,07-0,012	1,60-2,10	0,50-0,80	0,025	0,025	0,15	0,10-0,60	0,50	0,50
Parâmetros de Soldagem	Diâmetro (mm)			Tensão			Amperagem (A)		
	1.2			20-33			120-350		