



WST MAL 80

Arame de Aço Liga

Classificação	ASME/AWS SFA 5.28 ER 110S 1										
Descrição e Aplicações	Arame cobreado sólido para soldagens de aços baixa liga sujeitos a elevadíssimas solicitações mecânicas, utilizado na indústria naval, união de eixos, recuperação de aços fundidos.										
Propriedades Mecânicas	RESISTÊNCIA A TRAÇÃO			ALONGAMENTO(%)				ESCOAMENTO (N/mm²)			
	760			15				660-740			
Composição Química (%)	C	Mn	Si	P+S	Ni	Cr	Mo	V	Ti+Zr	Al	Cu
	0,09	1,40 -1,80	0,20- 0,55	0,010	1,90- 2,60	0,50	0,25- 0,55	0,04	0,10	0,10	0,25
Parâmetros de Soldagem	Diâmetro (mm)			Tensão				Amperagem (A)			
	0,80			24-28				135-200			
	1,00			24-28				165-230			
	1,20			26-32				200-375			
	1,60			26-32				280-400			
Observações	Impacto 68 J Mín. - 50°C										

WALDORF SCHWEISSTECHNIK LTDA

CNPJ - 43.542.081/0001-64 / IE - 286.758.682.110

AV. PRESTES MAIA, 1606 - CEP 09930-270 - CENTRO - DIADEMA/SP

FONE - (11) 2758-6200 / (11) 97068-4251