



WALDORF SCHWEISSTECHNIK

Ficha Técnica

Datasheet



WST MD 2209

Arame de Aço Duplex

Classificação	ASME/AWS SFA 5.9 ER 2209								
Descrição e Aplicações	Arame sólido para soldagem de aço inoxidável duplex, a composição química noMin.al Cr 22,5%, Ni 9,5, Mo 3%, N 0,17%. Esta composição permite a utilização deste consumível em aços inoxidáveis duplex que contenham 22% de Cr. O metal depositado tem uma microestrutura que consiste em uma matriz austenita ferrita.								
Propriedades Mecânicas	RESISTÊNCIA A TRAÇÃO			ALONGAMENTO(%)			ESCOAMENTO (N/mm ²)		
	690			20			XX		
Composição Química (%)	C P S	Cr	Ni	Mo	Mn	Si	N	Cu	
	0,03	21,5-23,5	7,5-9,5	2,5-3,5	0,50-2,0	0,90	0,08-0,20	0,75	
Parâmetros de Soldagem	Diâmetro (mm)			Tensão			Amperagem (A)		
	0,80			22-16			140-190		
	1,00			23-27			170-260		
	1,20			25-30			220-320		
	1,60			26-34			180-360		
Observações	Amperagem irá variar dependendo da espessura da chapa e posição de soldagem.								

WALDORF SCHWEISSTECHNIK LTDA

CNPJ - 43.542.081/0001-64 / IE - 286.758.682.110

AV. PRESTES MAIA, 1606 - CEP 09930-270 - CENTRO - DIADEMA/SP

FONE - (11) 2758-6200 / (11) 97068-4251