



WALDORF SCHWEISSTECHNIK

# Ficha Técnica

*Datasheet*



## WST MLA 5Mg

Arame de Ligas de Alumínio

Classificação	ASME SFA 5.10 AWS ER 5356								
Descrição e Aplicações	Consumível para soldagem das ligas de alumínio, especialmente as ligas da série 5xxx entre si ou com ligas da serie 6xxx e 7xxx. O depósito de solda pode ser anodizado, porém não deve ser submetido a trabalhos acima de 65°C.								
Propriedades Mecânicas	RESISTÊNCIA A TRAÇÃO			ALONGAMENTO(%)			ESCOAMENTO (N/mm <sup>2</sup> )		
	240			17			110		
Composição Química (%)	Al	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn	Ti	
	Resto	0,25	0,40	0,10	0,05-0,20	4,50-5,50	0,10	0,06-0,20	
Parâmetros de Soldagem	Diâmetro (mm)			Tensão			Amperagem (A)		
	0,80			18-24			70-150		
	1,00			20-26			90-190		
	1,20			20-28			120-210		
	1,60			21-30			165-300		
Observações	Amperagem irá variar dependendo da espessura da chapa e posição de soldagem.								

WALDORF SCHWEISSTECHNIK LTDA

CNPJ - 43.542.081/0001-64 / IE - 286.758.682.110

AV. PRESTES MAIA, 1606 - CEP 09930-270 - CENTRO - DIADEMA/SP

FONE - (11) 2758-6200 / (11) 97068-4251