



WALDORF SCHWEISSTECHNIK

Ficha Técnica

Datasheet



WST MLN 625

Arame de Aço Liga

Classificação	ASME SFA 5.14 AWS ER NiCrMo-3										
Descrição e Aplicações	O depósito de solda possui alta resistência ao desgaste por atrito, abrasão, elevada resistência mecânica e excelente resistência a corrosão por pontos (pitting) e corrosão em frestas (crevice corrosion).										
Propriedades Mecânicas	RESISTÊNCIA A TRAÇÃO			ALONGAMENTO(%)				ESCOAMENTO (N/mm ²)			
	760			XX				XX			
Composição Química (%)	C	Mn	Fe	P	S	Si	Cu	Ni	Cr	Nb	Mo
	0,10	0,50	5,00	0,02	0,015	0,50	0,50	58,0	20,0-23,	3,15-4,15	15 8,0-10,0
Parâmetros de Soldagem	Diâmetro (mm)			Tensão				Amperagem (A)			
	0,80			23-28				130-180			
	1,00			27-30				160-200			
	1,20			30-34				190-250			
	1,60			33-36				250-300			
Observações	Al Ti 0,40										

WALDORF SCHWEISSTECHNIK LTDA

CNPJ - 43.542.081/0001-64 / IE - 286.758.682.110

AV. PRESTES MAIA, 1606 - CEP 09930-270 - CENTRO - DIADEMA/SP

FONE - (11) 2758-6200 / (11) 97068-4251