



WST TI 420

Vareta de Aço Inox

Classificação	ASME SFA 5.9 AWS ER420										
Descrição e Aplicações	Consumível utilizado para soldagem de aços inoxidáveis martensíticos, bem como revestimento sobre aços ao carbono. Indicado para revestimento de placas de desgaste onde há intensa formação de óxidos, por exemplo, em câmaras de aquecimento de ar, sistemas de exaustão de automóveis, cilindros e acentos de válvulas são algumas das aplicações.										
Propriedades Mecânicas	RESISTÊNCIA A TRAÇÃO			ALONGAMENTO(%)				ESCOAMENTO (N/mm²)			
	660			22				XX			
Composição Química (%)	C	Cr	Ni	Mo	Mn	Si	P	S	Cu		
	0,25-0,40	12,00-14,00	0,60	0,75	0,60	0,50	0,03	0,03	0,75		
Parâmetros de Soldagem	Diâmetro (mm)			Vazão de Gás (L/mín)				Amperagem (A)			
	1,60 2,40 3,25			40-70 60-90 100-150				40-70 60-90 100-150			
Observações	Amperagem irá variar dependendo da espessura da chapa e posição de soldagem.										