



WALDORF SCHWEISSTECHNIK

Ficha Técnica

Datasheet



WST MI 308L

Arame Aço Inox

Classificação	ASME SFA 5.9 AWS ER308L/LSi								
Descrição e Aplicações	Arame sólido inoxidável com maior teor de silício, que proporciona uma soldagem mais fácil, com cordões de solda mais planos e com melhor acabamento. O depósito de solda resiste à corrosão intergranular e pode ser submetido a temperaturas de trabalho de - 196°C a 350°C.								
Propriedades Mecânicas	RESISTÊNCIA A TRAÇÃO			ALONGAMENTO(%)			ESCOAMENTO (N/mm²)		
	520			35			XX		
Composição Química (%)	C	Cr	Ni	Mo	Mn	Si	P	S	Cu
	0,03	19,5-22,5	9,0-11,0	0,75	1,0-2,5	0,65-1,0	0,03	0,03	0,75
Parâmetros de Soldagem	Diâmetro (mm)			Tensão			Amperagem (A)		
	0,80			22-26			140-190		
	1,00			23-28			170-260		
	1,20			25-30			220-320		
	1,60			26-34			180-360		
Procedimento de Aplicação	METAL BASE ;AISI 304, AISI 304L, AISI,303, AISI 302, FUNDIDOS A 743/A A 743 M GR.CF3 e CF8. ASTM A 157 GR.9, ASTM A 167 GR.2,3 ASTM A 193 B8, ASTM A 194 GR.8, ASTM A 296 CF8, CF20, ASTM A 297 HF								
Observações	Amperagem irá variar dependendo da espessura da chapa e posição de soldagem.								

WALDORF SCHWEISSTECHNIK LTDA

CNPJ - 43.542.081/0001-64 / IE - 286.758.682.110

AV. PRESTES MAIA, 1606 - CEP 09930-270 - CENTRO - DIADEMA/SP

FONE - (11) 2758-6200 / (11) 97068-4251