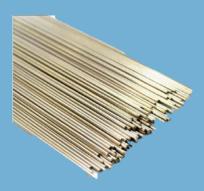


Ficha Técnica Datasheet



WST TI 316L

Vareta Aço Inox

Classificação	ASN	ASME SFA 5.9 AWS ER 316								
Descrição e O depósito de solda é resistente à corrosão intergranular e pode Aplicações ser utilizado em temperaturas entre 195ºC e 350ºC									ode	
Propriedades Mecânicas	RESIST	RESISTÊNCIA A TRAÇÃO			ALONGAMENTO(%)			ESCOAMENTO (N/mm²)		
		490			30			XXX		
Composição Química (%)	С	Cr	Ni	Мо	Mn	Si	Р	S	Cu	
	0,08	18,00- 20,00	11,00- 14,00	2,00- 3,00	1,00- 2,50	0,30- 0,65	0,03	0,03	0,75	
		Diâme	tro (mm	1)	Voltagem (V)			Amperagem (A)		
Parâmetros de Soldagem			1,60 2,40 3,25		XXX			40-70 60-90 100-150		
Procedimento de Aplicação METAL BASE:ASTM A 167 GRAU 11, ASTM A 213 TP 316ASTM A 296 CF3M 668M ASTM A 336 F8M										
Observações		Amperagem irá variar dependendo da espessura da chapa e posição de soldagem.								