



WST TI 316L

Vareta Aço Inox

Classificação	ASME SFA 5.9 AWS ER 316								
Descrição e Aplicações	O depósito de solda é resistente à corrosão intergranular e pode ser utilizado em temperaturas entre 195°C e 350°C								
Propriedades Mecânicas	RESISTÊNCIA A TRAÇÃO			ALONGAMENTO(%)			ESCOAMENTO (N/mm²)		
	490			30			XXX		
Composição Química (%)	C	Cr	Ni	Mo	Mn	Si	P	S	Cu
	0,08	18,00-20,00	11,00-14,00	2,00-3,00	1,00-2,50	0,30-0,65	0,03	0,03	0,75
Parâmetros de Soldagem	Diâmetro (mm)			Voltagem (V)			Amperagem (A)		
	1,60 2,40 3,25			XXX			40-70 60-90 100-150		
Procedimento de Aplicação	METAL BASE:ASTM A 167 GRAU 11, ASTM A 213 TP 316ASTM A 296 CF3M 668M ASTM A 336 F8M								
Observações	Amperagem irá variar dependendo da espessura da chapa e posição de soldagem.								

WALDORF SCHWEISSTECHNIK LTDA

CNPJ - 43.542.081/0001-64 / IE - 286.758.682.110

AV. PRESTES MAIA, 1606 - CEP 09930-270 - CENTRO - DIADEMA/SP

FONE - (11) 2758-6200 / (11) 97068-4251