



WALDORF SCHWEISSTECHNIK

Ficha Técnica

Datasheet



WST MLA 5SI

Arame de Ligas de Alumínio

Classificação	ASME SFA 5.10 AWS ER 4043								
Descrição e Aplicações	Possui ótima fluidez e acabamento superficial. O depósito de solda fica escuro quando submetido a anodização. Não são adequadas para soldar ligas com alto teor de magnésio, no entanto, pode ser submetido a temperatura de trabalho acima de 65°C.								
Propriedades Mecânicas	RESISTÊNCIA A TRAÇÃO			ALONGAMENTO(%)			ESCOAMENTO (N/mm²)		
	120			8			40		
Composição Química (%)	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn	Ti	Al	
	4,50-6,00	0,80	0,30	0,05	0,05	0,10	0,20	Resto	
Parâmetros de Soldagem	Diâmetro (mm)			Tensão			Amperagem (A)		
	0,80			18-24			70-150		
	1,00			20-26			90-190		
	1,20			20-28			120-210		
	1,60			21-30			165-300		
Observações	Amperagem irá variar dependendo da espessura da chapa e posição de soldagem.								

WALDORF SCHWEISSTECHNIK LTDA

CNPJ - 43.542.081/0001-64 / IE - 286.758.682.110

AV. PRESTES MAIA, 1606 - CEP 09930-270 - CENTRO - DIADEMA/SP

FONE - (11) 2758-6200 / (11) 97068-4251